

Firma: _____ Telefon: _____

Osoba za kontakt: _____ e-mail: _____

Alat se fakturiše: nama drugoj firmi, ime firme je: _____

Preuzimanje alata: lično kurirskom službom, na adresu: _____

Ime poslatog fajl-a (crteza): _____

Tip alata koji se naručuje:

osnovni alat bez gumica osnovni alat sa gubicama os. alat sa kompletom izbijača

Alat služi za: štancovanje ricovanje

Osnovne informacije neophodne za izradu alata:

Kako je fajl (crtež) poslat? kao pogled na tabak (treba ga okrenuti) kao pogled na alat (ne okreće se)

Dimenzija daske // 15 [mm] od spoljašnjih noževa 5 [mm] od spoljašnjih noževa

Dimenzije su: X [mm]

Grajfer [mm]
(od 'poslednjeg' noža do ivice daske, grajfer mašine)

postavljanje kompenzacionih noževa na osnovnom alatu

računanje kompenzacionih noževa prema 'bobst' formuli

Materijal koji se štancuje: _____

Željeni tip perforacije: _____ Oznaka za graviranje: _____
(na primer: 2x1, 2x2, 8x5 i sl.) (maksimalno 27 karaktera, sa strane daske alata)

Dodatne opcije:

ugradnja braille sistema pertinax alu. pinovi i gumice za pertinax

NAPOMENA: (sve specifično što zelite da bude urađeno a na formularu nije definisano)